

目的別テーマ：自動化およびロボティクス

15年度研究テーマ

15-6-8：繊維強化複合材料・構造体の“その場”成形技術

ABSTRACT

*In the cases of a large structure in the country side far from urban communities, a large amount of structural parts is generally molded in a factory, transported and assembled at the site by a number of persons. This gives rise to mass consumption of resources and energy, caused environmental loss, and inhibits preservation of our earthly environment.*

*Animals and plants in nature behave rather differently. For example, silkworms make a scaffold by spitting yarn from three basic planes and build cocoons. Spiders build geometrically excellent cobwebs skillfully utilizing gravity and wind. If a molding technique for constructing composite structures at the site is developed by simulating the actions of silkworms, spiders, etc., manufactures of ecologically smart (eco-smart) structures may be possible.*

*In this research, a molding technology for construction of a concrete FRP composite structure using the cybernetic molder. This machine has two molding arms. One forms the exterior structural frame spirally, the other molds the wavelike web synchronously, and built a super-sized dome in-situ.*

研究目的

カイコがまゆを創るように、また、クモが決められた空間に巣を造るように、離島、極地、砂漠など工業地帯から隔離された場所で繊維強化プラスチックを用いて、“その場”で複合材料部材・構造体を創造する技術を研究開発する。

一年間の研究内容と成果

2本のマニピュレータ成形機が螺旋状の動きとタイミングよく波形のウェブの動きで円形ドーム型骨組構造体を対象とした (Fig.1)。その場合、螺旋状部材とウェブ部材とを接合することにより構造体を成形していくことになる。そのため、両部材の接合部位における①樹脂の硬化状態、②ラップ長さを系統的に変えた接着力試験を行い、最適な接合条件を明らかにした。

Fig. 2 は、接合部をモデル化したシングルラップ継手のラップ長さを変えた場合のせん断荷重の変化である。この図から、部材1と2は、webの状態では接着した方が高い強度が得られることが分かる。

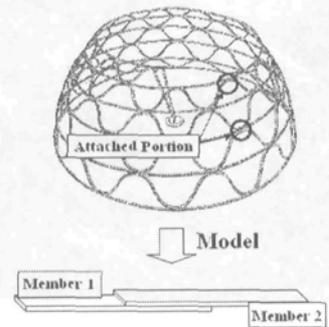


Fig.1 Model for Attached

展望

最適な接合条件から、2本のマニピュレータの動き(速度)が決定される。今後、予算が付けば、押し出し成形機を搭載した7軸に自由度を持つマニピュレータにより、円形ドームや3次元ラーメン構造体が成形できる人工頭脳成形機を試作する。

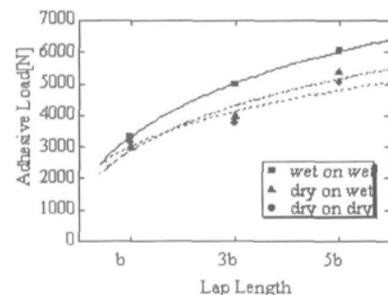


Fig. 2 Influence of Lapping Length to Adhesive Force