

朝鮮の農業、耕地、勞力と蠶業

矢澤茂登

を以てたならば、例へば國家の法律... 幾多の帝會者設立するの幾止

如何なる對策を講せむとする... 産額を益々増加せしめて、

一、農業組織より見たる朝... 朝鮮の蠶業は古來農本國あり

万圓の移出をなし畜産として... 養蠶業は氣候風土その他自然

販路に於ては、或は内地、外國... 朝鮮の耕地面積は約二百七十萬

は僅かに二割であつて内地に比... 朝鮮の農業は三割が水田に比

朝鮮の地質は、概ね粗粒状で... 朝鮮の地質は、概ね粗粒状で

し得る事ばかりであつたが大
 煮實 體し
 蘭及 施中
 原料 法川
 支(支 4×支 5)を採る
 定粒付(5粒)にて一口繰と
 なし浮繰法にて行ふ
 探点 方法に標準寫真と比較
 1、煮繭(程度)
 若煮繭(程度)之れは同一織
 的検査にては太く見え
 る(抱合不良)
 老煮繭(程度)前者に比して
 2、湯の清濁(煮繭湯)
 清水は太く見え濁水は
 コリコリ(50cc)濁水は
 ccを入れても細く見え
 3、繭層別
 外層細く見ゆ
 内層太く見ゆ
 4、抱合可否
 繰糸中のケンネルの繰を
 加減して決定する
 50繰：太く見ゆ(何れも)
 350繰：細く見ゆ(同一繰度)
 5、繰糸方法の抱合と Eye
 mass (Seams cohesion mac
 hinetに依る)
 抱合度 点數
 六三三回(良) 八三、四
 五三三回(不良) 八七、九
 6、Seriplan 点數と 9. m
 の Toston Balanceに依る織
 度との關係
 点數 Standarde violation
 denende dmean
 A (25) 0.25 1.50 抱可良
 B (20) 0.20 1.40 抱可良
 C (15) 0.15 1.30 抱可良
 以上よりして抱合不良の
 ものの織度開差(同一繰
 數にても)大なり

7、繭層内外による差
 中層 外層 下層
 可層の可良なるは(点數)
 は開差少なく抱合不良な
 り
 外層の不良なるは抱合不
 良なるに開差前者に比し
 て大なり
 内層の不良なるは差大な
 るに
 8、結論 Seriplan 検査を否
 定す
 蠶業試験場渡邊綱男氏
 ○○中の貯繭について
 ○○中位に貯繭する時は二乃
 至三日位に於て殺繭するこ
 とが出来(百%以上)然
 し濃度の減少するに従つて
 長時日を要することは當然
 である之の際室内の湿度は
 影響なし
 ○○中に長時間貯蔵せるも
 のは繰糸に長時貯蔵せるも
 のは繰糸に何等の差なく其
 の他糸質にも大差なく貯
 蔵二ヶ月以上は繰糸は繰
 量を減じ解舒は不良となる
 (即ち之れは繰糸解舒の浸
 出するに起因する)
 ○○中に八、五月位貯蔵
 せるものは六〇%位の乾燥
 程度では繰糸を減するが五
 〇%以上は繰糸を減する時
 は本乾にした乾燥区と何等
 異なることなき繰糸上の結
 果を得た
 (普通繰糸上に最も適當
 なる乾燥の程度は五〇%
 位の乾燥である)
 ○○中に貯蔵の場合に於て
 特徴は(普通のものに比較
 して)繭内の蛹は黒色化を
 減することである
 即ち普通のものは時日を經
 するに從つて赤色の度を増
 加するに貯蔵したもののは色
 の濃
 ○○に貯へたものは色の濃
 くなることにはない
 其の他○中貯蔵して置
 く時は蟹節虫の如きものは

百%の成虫を殺す(然し之
 れは實際室の中で行ひたる
 もの)の係質に對する影響は
 幽閉しおおくを便とする
 殆んどなし
 又白糸の吸色性及酸アルカリ
 結晶等も變化を認めない
 結論として○中貯蔵
 する場合は繰糸の乾燥程度を
 五〇%以上に進めると殆ん
 だ本乾と同程度の効果を
 得る
 ○林及荻原氏の Fungus に就
 て
 生絲の表面に恰も糠を振りか
 けた様な細かい一種の節の事
 ので以前から存在して居た
 のであるが昨年支歐交配種
 の繭糸に著るしく其の材料
 問題となつた爲め其の報告
 の成分を詳細に別々の機會
 と思ふが詳細に別々の機會
 一、合不良強力伸度少いから外
 見上の欠点ばかりでなく實
 際的に悪いものを見なけれ
 ばならぬ繭糸を薄きアルカ
 リスで一分離して見ると一本
 は長く一本は短かい(三十
 五%に及ぶものがある)ツ
 り繰糸が此の繰糸が原因を
 来す
 一、ポリ糸は断面が大きく
 ボン状をなしツリ糸は普通
 の糸と同じである概して通
 面の糸と絹糸とのセリシは溶
 度が大で粘着性が少い
 一、即ち原因は全く繭にある
 ので製絲で何うする事も出
 來ない
 一、繭に何し出来るか
 一、繭の性質の異なる支那
 洲の繭糸の差は二個の爲め
 一、繭の遺傳的性質の異なる
 一、繭の飼育の異なる
 一、繭の飼育の異なる
 一、繭の飼育の異なる

紡織時事雜感

杜 峯 生
 ではないかと思ふて實驗を
 以上

近頃養蠶製絲方面にも可成り
 問題が多いやうだが紡織方面に
 於ても兎角問題が起る、乃ち
 紡織時事問題に關して述べて
 たまふを遠慮なしに述べてみ
 う。
 産業合理化と教育
 近頃流行の言葉に産業合理
 といふものがある、その説く
 何れも只に器械や設備ばかり
 なく人間も合理的な設備なら
 なければならぬと思ふ、現在の
 學校教育は、高等學校の豫備
 であつて、徒らに高等學校の
 教育の如く又骨董の學者を作
 民を作る具になるを恐るゝも
 のである、一生を共にする
 以つて對象とする教育は不可
 成りなればならぬ、人間の勤
 勞を必要とする合理的な作
 業を合理的に作る、かゝる
 要素を合理的に作る、かゝる
 澄むのを待つやうなものであ
 る。
 鐘紡減給問題
 鐘紡の問題は今日では單に一
 社の問題でない、産業合理化
 なる問題の縮約とか緊縮とか
 依つてのみ行ふべきものでな
 い、明白である、進んで販路
 の世界に廣く求め、積極的に
 する、然し鐘紡に限らず、こ
 社の手支原棉の暴落や銀塊
 による對支輸出の不振や關
 の引上などによつて非常な
 ために、鐘紡の問題は、莫大
 あり、鐘紡の問題は、莫大に

た直後であり、従來の温情主義
 高唱し、石はなつた、鐘紡の
 出まじ、業界に大きな波紋を
 こき起し、業界に大きな波紋を
 巻きた、業界に大きな波紋を
 社前か、業界に大きな波紋を
 暫くは、業界に大きな波紋を
 中後、業界に大きな波紋を
 今後は、業界に大きな波紋を
 ける、業界に大きな波紋を
 なる、業界に大きな波紋を
 年著、業界に大きな波紋を
 前に、業界に大きな波紋を
 疲弊、業界に大きな波紋を
 共倒、業界に大きな波紋を
 近頃、業界に大きな波紋を
 しく、業界に大きな波紋を
 風、業界に大きな波紋を
 績、業界に大きな波紋を
 統、業界に大きな波紋を
 價、業界に大きな波紋を
 困、業界に大きな波紋を
 ら、業界に大きな波紋を
 統、業界に大きな波紋を
 糸、業界に大きな波紋を
 業、業界に大きな波紋を
 の、業界に大きな波紋を
 つ、業界に大きな波紋を
 思、業界に大きな波紋を
 う、業界に大きな波紋を
 社、業界に大きな波紋を
 制、業界に大きな波紋を
 ね、業界に大きな波紋を
 計、業界に大きな波紋を
 給、業界に大きな波紋を
 求、業界に大きな波紋を
 減、業界に大きな波紋を
 少、業界に大きな波紋を
 工、業界に大きな波紋を
 將、業界に大きな波紋を
 う、業界に大きな波紋を

往に養蠶業の旺盛であつた南部... 伊太利及島嶼の問蠶業につき...

を得た。然し大陸に於て養蠶業... 減退した。工業生産の減少は...

養蠶業の奨励... 養蠶業の奨励... 養蠶業の奨励...

養蠶業の奨励... 養蠶業の奨励... 養蠶業の奨励...

養蠶業の奨励... 養蠶業の奨励... 養蠶業の奨励...